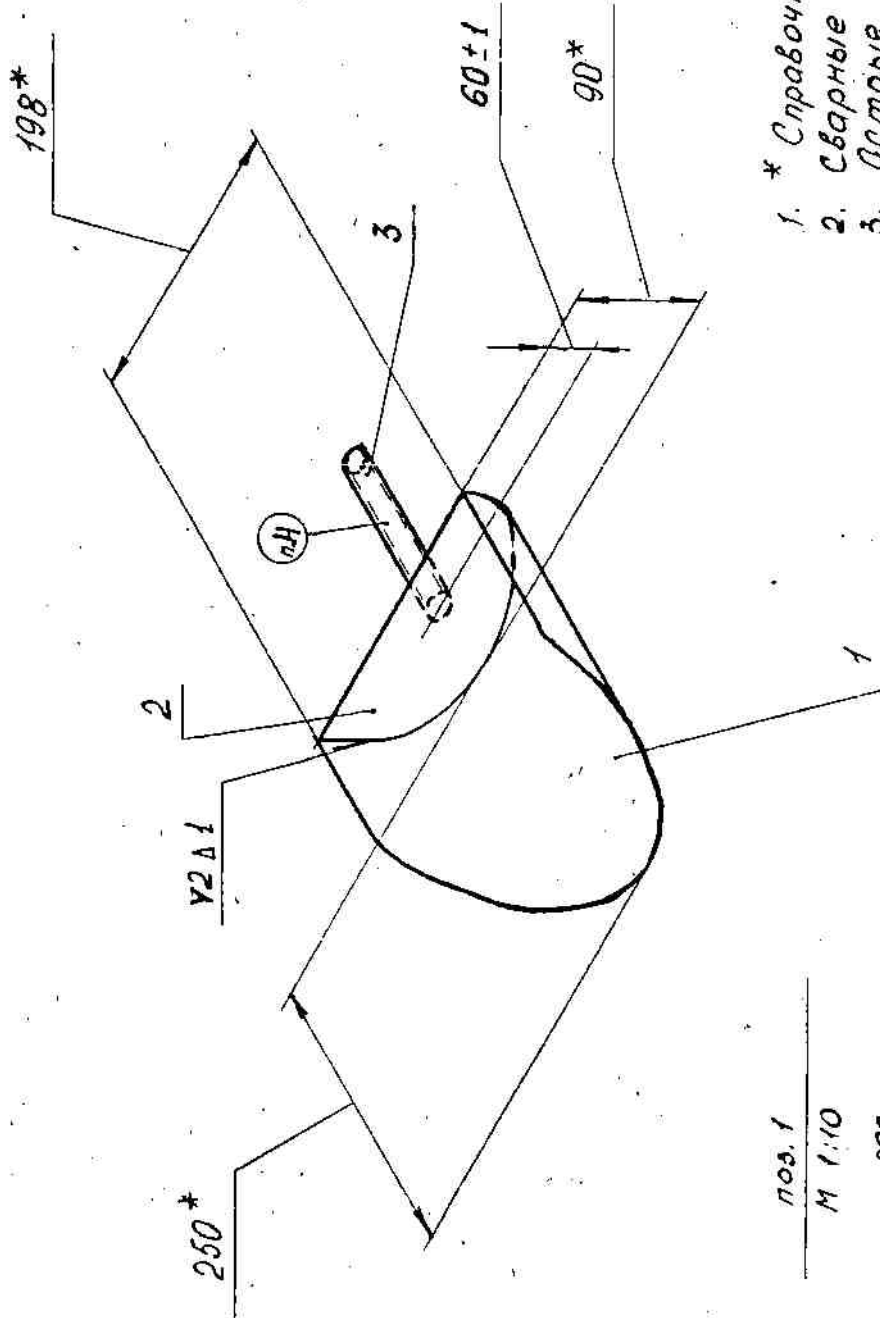
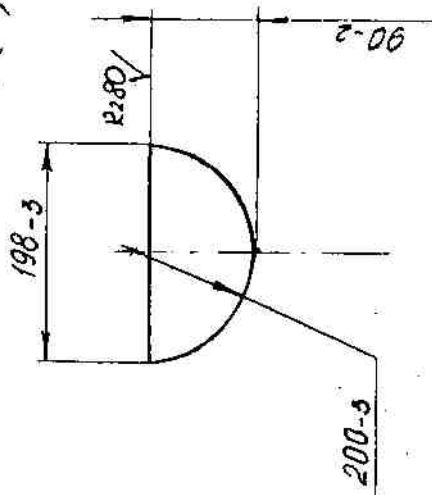


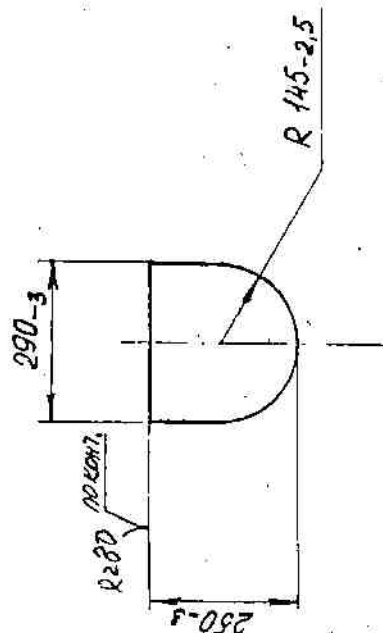
55 00 6094-55

поз. 2
М 1:5

В(У)



поз. 1
М 1:10



1. * Справочный размер.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Острые кромки притупить.
4. Маркировать, черт. 55-1692.

55-1692.00 СБ

Совок
для стружки
сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Боженова		
Пров.		Боробкова		
Т. контр.				
Н. контр.		Баженова		
Упр.		Баженова		

Лист	Масса	Масштаб
И		1:4

Лист	Листов
1	1

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2668	01.06.83			

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			55-1692.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		55-1692.01	Воплотка	1	
				Б-0,8 ГОСТ 19904-74		
				Лист 12Х18Н10Т-М2 ГОСТ 5582-75		
Б4	2		55-1692.02	Стенка	1	
				Б-0,8 ГОСТ 19904-74		
				Лист 12Х18Н10Т-М2 ГОСТ 5582-75		
Б4	3		55-1692.03	Ручка, L=150...155 мм	1	
				Труба 20x2-12Х18Н10Т		
				ГОСТ 9941-72		

55-1692.00				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Баженова		
Провер.		Боровков	01.06.83	
Н. контр.		Баженова		
Утверд.		Боровков	01.06.83	
Совок для стружки				
Лист	Лист	Листов		
11		1		

Копировал:

Формат: 11

219-52, т. 7 00